### Beschreibung

5

10

15

20

25

30

35

Verfahren und Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen mittels mehrerer aufeinander folgender, Abzugsmittel aufweisende Beschleunigungsstufen, wobei die Abzugsmittel in der Abzugsebene einseitig auf die Sendungsseiten einwirken.

Die Leistungsfähigkeit einer Sortieranlage wird maßgeblich vom Durchsatz und der Qualität (Doppelabzugsrate und Beschädigungsrate) seiner Vereinzelungseinrichtung im Eingabebereich bestimmt.

Der Durchsatz wird dabei limitiert durch die Erkennung einer vereinzelten Sendung (Detektion der Hinterkante) und der Beschleunigung der nächsten Sendung. Je höher der Geschwindigkeitssprung zwischen der vereinzelten Sendung und den nachfolgenden Sendungen ist, um so länger dauert die Beschleunigung der nächsten Sendung. Die Lücke zwischen den Sendungen wird damit größer.

Bisher wurde die Vereinzelung über Transportmittel, mechanische Rückhalteelemente und Erkennung der Sendungen im Vereinzelungsbereich durch Lichtschranken realisiert. Diese Sensoren können nur die Vorder- und Hinterkante von Sendungen erkennen und mit den Messsignalen die Steuerung der Vereinzelung beeinflussen, wenn die Sendungen schon vereinzelt sind (DE 198 01 309 C1, DE 34 24 397 A1).

Aus der US 5 429 347 A sind ein Verfahren und eine Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen mittels einer einzigen Beschleunigungsstufe bekannt. Die Beschleunigungsstufe weist Abzugsmittel auf, die einseitig auf die Sendungen einwirken. Mittels eines Sensors, der als einen Tachogenerator

2

antreibende Rolle ausgebildet und auf der Seite des Abzugsmittels angeordnet ist, wird die Geschwindigkeit einer an dem
Abzugsmittel anliegenden Sendung gemessen. Durch eine Steuerung werden aus dem gemessenen Geschwindigkeitsverlauf die
Hinterkante dieser Sendung detektiert und die Antriebe der
Abzugsmittel entsprechend angesteuert.

Neben einer einstufigen Vereinzelung wurde auch eine mehrstufige Vereinzelung bekannt, in der die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in einer nachfolgenden Beschleunigungsstufe höher ist als in einer vorgelagerten Beschleunigungsstufe (DE 102 12 024 A1).

10

20

25

30

35

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und 15 eine Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen zu schaffen, mit der überlappte Sendungen besser zurückgehalten werden.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe durch die Merkmale der Ansprüche 1 und 7 gelöst.

Bei mehreren aufeinander folgenden Beschleunigungsstufen ist die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in jeder Beschleunigungsstufe höher ist als die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe.

Im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe wird mittels eines auf der Seite des Abzugsmittels angeordneten Sensors T1 die Geschwindigkeit der an dem oder den Abzugsmitteln anliegenden Sendung gemessen.

Sobald die im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe mittels des auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensors T1 gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendung von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel dieser Beschleunigungsstufe nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, d.h. die Sendung wurde von dieser Beschleunigungsstufe annähernd schlupffrei übernommen, wird die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrich-

3

tung vorgelagerten Beschleunigungsstufe reduziert. Dadurch werden dann überlappte Sendungen zurückgehalten.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen dargelegt.

Die Sensoren T1 werden vorteilhaft zwischen den Beschleunigungsstufen angeordnet.

Um auch die Geschwindigkeit von beim Abzugsvorgang zusätzlich mitgerissenen, überlappten Sendungen zu ermitteln, ist es vorteilhaft, zusätzlich mittels im Bereich der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufen auf der von den Abzugsmittel weggewandten Seite angeordneter Sensoren T2 die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sendungen zu messen.

Um festzustellen, wann die Abzugsmittel aufgrund von Abnutzungserscheinungen erneuert werden müssen, ist es vorteilhaft, die Geschwindigkeiten der Abzugsmittel und der von ihnen angetriebenen Sendungen zur Schlupfermittlung miteinander zu vergleichen und bei über einem festgelegten Grenzwert liegenden Abweichungen ein Servicesignal zu erzeugen.

Vorteilhaft ist es, die Geschwindigkeit in den vorgelagerten 25 Beschleunigungsstufen auf 0 zu reduzieren.

20

30

35

Besonders vorteilhaft ist es, wenn zusätzlich im Bereich jeder in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe die Geschwindigkeit der Sendungen mittels eines Sensors T2, der auf der von den Abzugsmittel weggewandten Seite angeordnet ist, gemessen wird, und sobald die so gemessene Geschwindigkeit der Sendungen nach der Reduzierung der Geschwindigkeit der Abzugsmittel in der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe nur um einen festgelegten geringen Wert von der Nenngeschwindigkeit dieser nachfolgenden Beschleunigungsstufe abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe wieder auf ihre Nennge-

4

schwindigkeit erhöht wird. Sobald eine mittels des Sensors T2 der nachfolgenden Beschleunigungsstufe detektierte Sendungsvorderkante als gemessener Geschwindigkeitssprung von v auf v registriert wird, wird die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe auf den Wert 0 geändert. Sobald die vom Sensor T1 zwischen den beiden benachbarten Beschleunigungsstufen gemessene Sendungsgeschwindigkeit von der Geschwindigkeit annähernd v auf den Wert 0 gefallen ist, werden die Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe auf die Nennabzugsgeschwindigkeit beschleunigt. Der Abstand zwischen dem Beginn der jeweiligen Beschleunigungsstufe und dem zugeordneten Sensor T2 und damit der Haltepunkt der Vorderkante der nachfolgenden Sendung wird in Abhängigkeit von der Differenz zwischen den Nenngeschwindigkeiten der jeweiligen Beschleunigungsstufe und der vorgelagerten Beschleunigungsstufe so gewählt, dass beide benachbarten Sendungen am Ende der jeweiligen Beschleunigungsstufe einen festgelegten Abstand zueinander aufweisen. Durch diesen Ablauf werden trotz starker Größenunterschiede der Sendungen kleine Lücken zwischen den vereinzelten Sendungen erreicht.

Anschließend wird die Erfindung in einem Ausführungsbeispiel anhand der Zeichnung erläutert.

25

10

15

20

Dabei zeigt

FIG 1 eine schematische Draufsicht auf zwei Beschleunigungsstufen einer Vereinzelungseinrichtung mit zwei Geschwindigkeitssensoren.

30

35

Beim Abzug von Sendungen 3,4 gemäß FIG 1 aus einem nicht dargestellten Sendungsstapel mittels einer ersten Beschleunigungsstufe 1 wurde nicht nur die an den Abzugsmitteln, z.B. umlaufene Abzugsriemen mit Unterdruckkammerunterstützung, anliegende vorderste Sendung 3 des Sendungsstapels abgezogen, sondern es wurden noch zwei weitere Sendungen 4 mitgerissen. Diese erste Stufe kann auch eine Stufe zur Vorvereinzelung

5

sein, welche die Sendungen 3,4 überlappt verlassen. Mindestens die vorderste Sendung 3 wird mit einer Nenngeschwindigkeit vAl zur folgenden Beschleunigungsstufe 2 transportiert. Sowie sie dort von den Abzugsmitteln erfasst wird, erfolgt der Weitertransport mit einer höheren Geschwindigkeit vA2. Zwischen den beiden Beschleunigungsstufen 1,2 ist ein die Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendungen messender Sensor T1 5 angeordnet. Die ist hier mittels einer auf der Sendungsoberfläche laufenden und einen Tachogenerator antreibenden Rolle realisiert. Das der Drehzahl entsprechende Ausgangssignal des Tachogenerators wird als Messsignal an eine Einrichtung zur Steuerung der Antriebe der Beschleunigungsstufen übertragen. Ist die Lücke zwischen den Beschleunigungsstufen 1,2 sehr klein oder nicht vorhanden, kann dieser Sensor T1 5 im Eingangsbereich der jeweils folgenden Beschleuniqungsstufe 2 zwischen den Abzugsriemen angeordnet werden. Verlässt die jeweilige Sendung 3 die vorgelagerte Beschleunigungsstufe 1, so wird ihre Geschwindigkeit vom Sensor T1 5 überwacht. Wenn die Differenz zwischen der Geschwindigkeit des Abzugsmittels der nachfolgenden Beschleunigungsstufe 2 und der Geschwindigkeit der Sendung 3 kleiner als ein definierter kleiner Grenzwert ist, kann von einer annähernd schlupffreien Übernahme der Sendung 3 durch das Abzugsmittel der nachfolgenden Beschleunigungsstufe 2 ausgegangen werden. Ab diesem Zeitpunkt wird die Geschwindigkeit des Abzugsmittels der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 reduziert (maximal auf den Wert 0), so dass das Abzugsmittel als Rückhalteelement wirkt und den Transport der nachfolgenden Sendungen verhindert oder mindestens erschwert. Im Bereich der in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe 2 ist auf der von den Abzugsmitteln weggewandten Seite ein weiterer Sensor T2 6 angeordnet, der die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sendungen 3,4 misst. Während die Sendung 3 annähernd mit der Geschwindigkeit vA2 den Übergang zwischen den beiden Beschleunigungsstufen 1,2 verlässt, wird die vom Sensor T2 6 gemessene Geschwindigkeit  $v_{T2}$  überwacht. Ist die Geschwindigkeitsdifferenz zwischen vaz und vrz größer

10

15

20

25

30

6

als ein definierter kleiner Grenzwert, so kann man davon ausgehen, dass sich die nachfolgende Sendung 4 mit der Vorderkante noch nicht am Sensor T2 6 befindet und das Abzugsmittel der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 wird von der reduzierten Geschwindigkeit auf seine Nenngeschwindigkeit beschleunigt. Dadurch werden die nachfolgenden Sendungen mit Nenngeschwindigkeit zum Sensor T2 6 vortransportiert. Erkennt der Sensor T2 6 die Vorderkante der nachfolgenden Sendung 4, indem er einen Geschwindigkeitssprung auf die Nenngeschwindigkeit van digkeit van des Abzugsmittels der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 registriert, wird das Abzugsmittel der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 gestoppt und wirkt wieder als Rückhalteelement.

Liegt die Vorderkante der nachfolgenden Sendung 4 sehr weit zurück, wird eine der folgende Bedingungen erfüllt:

- Es bildet sich eine Lücke im Übergang zwischen den Abzugsmitteln.
- Die erste Sendung 3 verlässt mit der Hinterkante den Sensor T1 5.

5

10

15

20

25

### Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Vereinzeln von flachen Sendungen mittels mehrerer aufeinander folgender, Abzugsmittel aufweisende Beschleunigungsstufen (1,2), wobei die Abzugsmittel in der Abzugsebene einseitig auf die Sendungsseiten einwirken, wobei
  - die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in jeder Beschleunigungsstufe (2) höher ist als die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1),
  - im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe (1,2) mittels eines auf der Seite des Abzugsmittels
    angeordneten Sensors T1 (5) die Geschwindigkeit der an
    den Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) gemessen
    wird,
  - sobald die im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) mittels des auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensors T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel dieser Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) reduziert wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei die Sensoren T1 (5) zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) angeordnet werden.
- 30 3. Verfahren nach Anspruch 1, wobei zusätzlich mittels im Bereich der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufen (2) auf der von den Abzugsmitteln weggewandten Seite angeordneter Sensoren T2 (6) die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sendungen (3,4) gemessen wird.

5

10

- 4. Verfahren nach Anspruch 1, wobei die Geschwindigkeiten der Abzugsmittel und der von ihnen angetriebenen Sendungen (3) zur Schlupfermittlung miteinander verglichen werden und bei über einem festgelegten Grenzwert liegenden Abweichungen ein Servicesignal erzeugt wird.
- 5. Verfahren nach Anspruch 3, wobei
  - sobald die zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) mittels der auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensoren T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendungen (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) reduziert wird,
- im Bereich jeder in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) die Geschwindigkeit der Sendungen (3,4) mittels eines Sensors T2 (6), der auf der von 20 den Abzugsmittel weggewandten Seite angeordnet ist, gemessen wird, und sobald die so gemessene Geschwindigkeit der Sendungen nach der Reduzierung der Geschwindigkeit der Abzugsmittel in der jeweils vorgelagerten 25 Beschleunigungsstufe (1) nur um einen festgelegten geringen Wert von der Nenngeschwindigkeit dieser nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) wieder auf ihre Nenngeschwindig-30 keit erhöht wird und sobald eine mittels des Sensors T2 (6) der nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) detektierte Sendungsvorderkante als gemessener Geschwindigkeitssprung auf vAl registriert wird, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelager-35 ten Beschleunigungsstufe (1) auf den Wert 0 geändert wird,

WO 2005/061354

5

10

- sobald die vom Sensor T1 (5) zwischen den beiden benachbarten Beschleunigungsstufen (1,2) gemessene Sendungsgeschwindigkeit von der Geschwindigkeit annähernd
  vA2 auf den Wert 0 gefallen ist, die Abzugsmittel der
  jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) auf die
  Nennabzugsgeschwindigkeit beschleunigt werden und
- der Abstand zwischen dem Beginn der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) und dem zugeordneten Sensor T2 (6) und damit der Haltepunkt der Vorderkante der nachfolgenden Sendung (4) in Abhängigkeit von der Differenz zwischen den Nenngeschwindigkeiten der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) und der vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) so gewählt wird, dass beide benachbarten Sendungen (3,4) am Ende der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) einen festgelegten Abstand zueinander aufweisen.
- 6. Verfahren nach Anspruch 1 oder 5, wobei sobald die zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) mittels der auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensoren T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendungen (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) auf den Wert 0 reduziert wird.
- 7. Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen mittels
  mehrerer aufeinander folgender, Abzugsmittel aufweisende
  Beschleunigungsstufen (1,2), wobei die Abzugsmittel in
  der Abzugsebene einseitig auf die Sendungsseiten einwirken, wobei
- bei die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in jeder Beschleunigungsstufe (2) höher ist als die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in

10

Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1),

- im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe (1,2) auf der Seite des Abzugsmittels ein Sensor T1 (5) zur Messung der Geschwindigkeit der an den
Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) angeordnet ist,
und

5

10

15

- eine Steuerung vorgesehen ist, die so ausgebildet ist, dass, sobald die im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) mittels des auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensors T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel dieser Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) reduziert wird.
- 8. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei die Sensoren T1 (5)

  zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) angeordnet sind.
  - 9. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei zusätzlich im Bereich der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufen (2) auf der von den Abzugsmitteln weggewandten Seite Sensoren T2 (6) angeordnet sind, welche die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sendungen (3,4) messen.
- 10. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei die Sensoren T1,2 (5,6) zur Messung der Sendungsgeschwindigkeit
  als auf den Sendungsoberflächen laufende, örtlich feste,
  Tachogeneratoren antreibende Rollen oder Bänder ausgeführt sind, wobei die Drehzahlen oder die erzeugte Spannung der Tachogeneratoren als Maß für die Sendungsgeschwindigkeit dienen.

11

11. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei als Abzugsmittel gesteuert angetriebene Abzugsriemen mit festgelegtem Reibungskoeffizienten vorgesehen sind.

5 12. Einrichtung nach Anspruch 11, wobei die Abzugsmittel ansteuerbare Unterdruckkammern aufweisen, um die Sendungen an die Abzugsriemen zu ziehen. 1/1

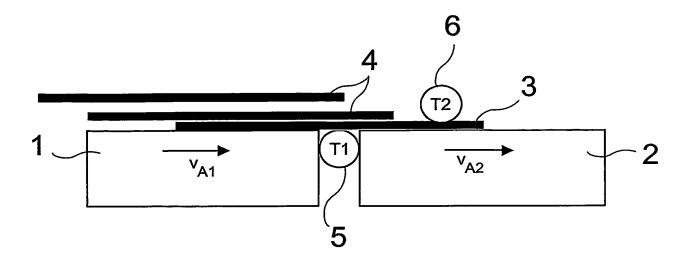


FIG 1



Intermional Application No PCT/EP2004/013090

# a. classification of subject matter IPC 7 B65H7/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

#### B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC  $\frac{7}{865H}$ 

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

# EPO-Internal

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 42 01 682 A1 (KONICA CORP., TOKIO/TOKYO, JP) 30 July 1992 (1992-07-30) column 2, line 36 - column 4, line 45; figures 1-3	1,2,6-8
A	US 5 429 347 A (LEONARD ET AL) 4 July 1995 (1995-07-04) cited in the application the whole document	1-12
A	EP 0 583 928 A (XEROX CORPORATION) 23 February 1994 (1994-02-23) column 6, line 16 - column 8, line 16; figures 1a,1b,2	1-4,6-10
A	US 2003/102622 A1 (JOHNSON BRUCE G ET AL) 5 June 2003 (2003-06-05) paragraphs '0042! - '0045!; figures 1-4	1,6,7,10

<u> </u>	
Further documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed in annex.
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	<ul> <li>"T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</li> <li>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</li> <li>"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.</li> <li>"&amp;" document member of the same patent family</li> </ul>
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
22 February 2005	02/03/2005
Name and mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL – 2280 HV Rijswijk	Authorized officer
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Rupprecht, A
	······································



PC1/EP2004/013090

	ion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
ategory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
	DE 198 01 309 C1 (SIEMENS AG, 80333 MUENCHEN, DE) 12 August 1999 (1999-08-12) cited in the application the whole document	1,7		
-				

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Interplonal Application No PC1/EP2004/013090

Patent document dited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 4201682	A1	30-07-1992	JP	4239671 A	27-08-1992
US 5429347	A	04-07-1995	FR EP	2697516 A1 0598641 A1	06-05-1994 25-05-1994
EP 0583928	A	23-02-1994	US DE DE EP JP	5313253 A 69318643 D1 69318643 T2 0583928 A2 6072625 A	17-05-1994 25-06-1998 26-11-1998 23-02-1994 15-03-1994
US 2003102622	A1	05-06-2003	JP	2003192183 A	09-07-2003
DE 19801309	C1	12-08-1999	WO DE EP JP US	9936195 A1 59903244 D1 1045733 A1 2002509063 T 6378859 B1	22-07-1999 05-12-2002 25-10-2000 26-03-2002 30-04-2002



Internationales Aktenzelchen
PC17EP2004/013090

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B65H7/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchlerter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 B65H

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

### **EPO-Internal**

TOKI 30. Spal Abbi A US 5 4. J	2 01 682 A1 (KONICA CORP., 0/TOKYO, JP) Juli 1992 (1992-07-30) Se 2, Zeile 36 - Spalte 4, Zeile 45; dungen 1-3	1,2,6-8
4. J	400 047 A (LEONADD ET AL)	
	429 347 A (LEONARD ET AL) 111 1995 (1995-07-04) er Anmeldung erwähnt ganze Dokument	1-12
23. Spal	583 928 A (XEROX CORPORATION)  Tebruar 1994 (1994-02-23)  Tee 6, Zeile 16 - Spalte 8, Zeile 16;  Idungen 1a,1b,2  -/	1-4,6-10

entnehmen	
ausgeführt)  *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, elne Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht  *P* Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmetdedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	<ul> <li>*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kolildiert, sondem nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist</li> <li>*X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden</li> <li>*Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheilegend ist</li> <li>*&amp;* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist</li> </ul>
Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche  22. Februar 2005	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 02/03/2005
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevolimächtigter Bediensteter Rupprecht, A

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICH I

Internationales Aktenzeichen PC1/EP2004/013090

	PC17EP200	4/013090
Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm	enden Telle	Betr. Anspruch Nr.
US 2003/102622 A1 (JOHNSON BRUCE G ET AL) 5. Juni 2003 (2003-06-05) Absätze '0042! - '0045!; Abbildungen 1-4		1,6,7,10
DE 198 01 309 C1 (SIEMENS AG, 80333 MUENCHEN, DE) 12. August 1999 (1999-08-12) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument		1,7
·		
	US 2003/102622 A1 (JOHNSON BRUCE G ET AL) 5. Juni 2003 (2003-06-05) Absätze '0042! - '0045!; Abbildungen 1-4  DE 198 01 309 C1 (SIEMENS AG, 80333 MUENCHEN, DE) 12. August 1999 (1999-08-12) in der Anmeldung erwähnt	US 2003/102622 A1 (JOHNSON BRUCE G ET AL) 5. Juni 2003 (2003-06-05) Absätze '0042! - '0045!; Abbildungen 1-4  DE 198 01 309 C1 (SIEMENS AG, 80333 MUENCHEN, DE) 12. August 1999 (1999-08-12) in der Anmeldung erwähnt

# INTERNATIONALER HECHEHCHENBEHICH I

Angaben zu Veröffentilchu en, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/013090

	cherchenbericht es Patentdokumen	t	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 4	1201682	A1	30-07-1992	JP	4239671	Α	27-08-1992
US S	5429347	Α	04-07-1995	FR EP	2697516 0598641		06-05-1994 25-05-1994
EP (	0583928	Α	23-02-1994	US DE DE EP JP	5313253 69318643 69318643 0583928 6072625	D1 T2 A2	17-05-1994 25-06-1998 26-11-1998 23-02-1994 15-03-1994
US 2	2003102622	A1	05-06-2003	JP	2003192183	A	09-07-2003
DE 1	19801309	C1	12-08-1999	WO DE EP JP US		D1 A1 T	22-07-1999 05-12-2002 25-10-2000 26-03-2002 30-04-2002